

团 体 标 准

T/QGCML 241—2021

# 不锈钢复合板焊接工艺规程

Stainless steels compound welding technology code of practice

2021 - 12 - 29 发布

2022 - 01 - 13 实施

## 目 次

前言 .....	II
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 材料选择 .....	1
5 焊接前准备 .....	2
6 焊接流程 .....	4
7 焊接方法 .....	4
8 焊接要求 .....	4
9 检测检验 .....	6
10 返修 .....	6

## 前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。  
本文件由全国城市工业品贸易中心联合会提出并归口。

本文件起草单位：山西阳煤化工机械（集团）有限公司、山西丰喜化工设备有限公司、兰州兰石重型装备股份有限公司、昌吉回族自治州特种设备检验检测所、石家庄正元塔器设备有限公司、中化二建集团有限公司、上海蓝滨石化设备有限责任公司、山西焊研威达科技开发有限公司、哈尔滨威尔焊接有限责任公司、山西威达松兴智能装备有限公司、北京金威焊材有限公司、郑州宇光复合材料有限公司、昆山京群焊材科技有限公司、葫芦岛金属复合材料有限公司、太钢（集团）有限公司复合材料厂。

本文件主要起草人：吕珺、王成林、李亚鹏、陈海峰、柴双全、周印梅、逯建军、张登峰、齐阔、申志波、王竟雷、吴和斌、朱琼、尚耀强、郝晓东、赵毛宾、梁艳霞、李云、侯泽、姚文。